



SCHLESINGER

BERSTSCHEIBEN *BURSTING DISCS*



Unser Betrieb

Unser Familienbetrieb wurde vor fast 100 Jahren gegründet und hat eine lange Tradition in der Bearbeitung dünner Bleche und Folien. Vor ca. 35 Jahren begannen wir mit Spezialisierung auf Berstscheiben und Membranen. Heute ist der Betrieb vollständig fokussiert auf die Herstellung hochwertiger Sicherheitsprodukte.

Ein ISO-zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem haben wir 1994 eingeführt. Unsere ursprüngliche technologische Basis war die Stanz- und Tiefziehtechnik, die wir für die Kleinberstscheiben nutzen. Wir haben seit über 15 Jahren unsere Möglichkeiten erweitert um die Laserbearbeitung und Korbtechnologie, die wir für Berstscheiben für Chemieindustrie, Behälterbau und Anlagenbau einsetzen.

Kundenberatung, flexible, kundenorientierte Produktion, Zuverlässigkeit und Sicherheitsdenken zeichnen uns aus. Wir sind ein exportorientiertes

Unternehmen. Seit vielen Jahren existieren feste Vertretungen in der Schweiz und in Frankreich. In anderen Ländern sind sie im Aufbau. Für jeden Markt und in jeder Sprache legen wir Wert auf gute Beratung, Zuverlässigkeit und lückenlose Dokumentation. Alle Materialien und Fertigungsschritte sind rückverfolgbar. Selbstverständlich unterhalten wir ein ausgedehntes Prüflabor für alle Druck-, Dichtheits- und Dimensionsmessungen.

Our company

Our family concern was established almost 100 years ago and has a long tradition of working thin sheets and foils. We started specialising in bursting discs and diaphragms approximately 35 years ago. The company is now entirely focussed on manufacturing high-quality safety products.

We introduced an ISO-certified quality management system in 1994. Our original technological foundation was stamping and deep-drawing technology which we use for small bursting discs. For over 15 years our range of possible services has included laser machining and scoring technology which we use for bursting discs for the chemical industry and container and plant construction.

Our distinguishing features are detailed consultancy service for customers,

flexible, customer-focussed production, reliability and safety-consciousness. We are an export-oriented company. For many years, we have had permanent agents in Switzerland and France. In other countries they are in process. We attach great importance to providing good advice, reliability and complete documentation, whatever the market and whatever the language. All materials and production steps are traceable. We do of course operate an extensive testing laboratory for all pressure, sealing and dimensional measurements.



▲ raw materials



▲ tool making



▲ stamping machine set-up



packaging ►



▲ laser cutting



▲ quality inspection

Produktpalette/Product Range

- **Kleinberstscheiben für Feuerlöscher und Gas-Ventile**
Small bursting discs for extinguishers and valves
- **Composite-Berstscheiben**
Composite bursting discs
- **Umkehrberstscheiben**
Reverse buckling discs
- **Hochdruckberstscheiben**
High pressure bursting discs
- **Berststopfen**
Bursting plugs
- **Berstscheiben für Verschraubungen VCR & Swagelok**
High-purity-gas bursting discs
- **Berstscheiben für TriClamp-Verschraubungen**
Bursting discs for clamp pipe connections
- **Metallische Membranen**
Metallic Diaphragms



▲ composites



▲ reverse buckling bursting disc



▲ bi-directional bursting disc



▲ flanged bursting discs

Anwendungen

Berstscheiben werden vielfach verwendet:

- Überdrucksicherungen bei chemischen Prozessen; vielfach auch vor Sicherheitsventilen
- Zum Schutz von Feuerlöschern vor Explosion,
- Als Absicherung und Verschluss von kleinen Gasflaschen, insbesondere bei Kohlendioxidanwendungen und in Airbagsystemen
- Zur Absicherung von Kunststoff-Extrudern bei hohen Drücken
- Außerdem: Klimaanlage, Lagertanks, CNG-Ventile,...

Applications

Bursting discs are used in many different applications:

- Pressure relief devices in chemical processes; often used to protect safety valves
- To protect fire extinguishers on fire from exploding
- To protect and seal small gas bottles, particularly for carbon dioxide applications and in airbag systems
- To protect plastic extruders at high pressures
- Furthermore: Air conditioning systems, storage tanks, CNG-valves,...

Kleines Berstscheiben Einmaleins

Berstscheiben sind besondere Bauteile. Am auffälligsten ist Ihre Eigenschaft, als Bauteil auf **Versagen** konstruiert zu sein. Daraus folgen verschiedene besondere Eigenschaften:

- Es muss ein ausreichender Abstand zwischen dem normalen **Betriebsdruck**, den die Berstscheibe aushalten soll, und dem Ansprechdruck, dem **Berstdruck**, bei dem sie öffnen soll, vorhanden sein. Andernfalls wird die Lebensdauer der Berstscheibe verkürzt. Ein üblicher Wert ist z.B. Betriebsdruck = 80% vom Nennberstdruck. Allerdings hängt dieser Wert von Einzelheiten wie der Betriebstemperatur, der Art des Betriebsdruckes sowie von der Konstruktion der Berstscheibe ab.
- Die wichtigste Funktion der Berstscheibe, der Berstdruck, kann nur **zerstörend geprüft** werden. Es muss also immer von den geprüften Exemplaren auf das übrige Produktionslos geschlossen werden. Deshalb werden Berstscheiben immer chargenbezogen hergestellt. Die Dokumentation bezieht sich auf die Charge.

- **Der Einbau** von Berstscheiben muss auf ihre Eigenart abgestimmt sein: maximale Dichtheit muss erreichbar sein, die Anpresskräfte sollten kontrolliert sein, der Durchfluss darf nicht behindert werden, ein leichtes Auswechseln sollte möglich sein. In vielen Fällen können Berstscheiben zwischen Normflanschen oder in Standardverschraubungen eingesetzt werden. In anderen Fällen erarbeiten wir mit unseren Kunden zusammen die Einbausituation oder schweißen die Berstscheibe ein.



▲ burst pressure test



composite after... ▲

...and before bursting ▲



composite for clamp connection ▶

Bursting discs - the basics

*Bursting discs are special components. Their most notable characteristic is the fact that they are components which are constructed for **failure**. This results in various special features:*

- There must be sufficient headroom between the normal **operating pressure**, which the bursting disc is to withstand, and the response pressure, the **bursting pressure**, at which it is to open. Otherwise, the service life of the bursting disc will be shortened. A standard value is, for example, operating pressure = 80% of the nominal bursting pressure. However, this value is dependent on details such as the operating temperature, type of operating pressure and the design of the bursting disc.

- The most important function of the bursting disc, the bursting pressure, can only be **tested destructively**. The deductions made regarding the examples tested must therefore always apply to the remainder of the **production batch**. Therefore, bursting discs are always manufactured lot by lot. The documentation refers to one lot.

- **The installation** of bursting discs must be tailored to their unique nature: maximum sealing must be attainable, the contact forces should be controlled, the flow must not be impeded and it should be possible to replace them easily. In many cases, bursting discs can be inserted between standard flanges or in standard fittings. In other cases, we develop the installation location with our customers or weld in the bursting discs.

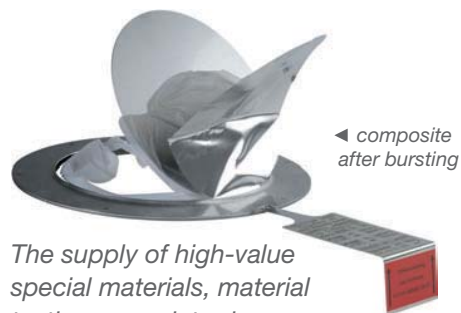
QS-System nach ISO 9001

Berstscheiben und Membranen sind Vertrauenssache. Die notwendigen Eigenschaften sind nicht leicht zu definieren und noch weniger leicht am äußerlich oft simplen Bauteil zu erkennen. Die Haupteigenschaft der Berstscheiben – der Berstdruck – läßt sich nur zerstörend prüfen. Für die ausgelieferten Berstscheiben muss deshalb eine eindeutige Beziehung zu den geprüften bestehen. Das lässt sich nur mit einem lückenlosen Qualitätsmanagement-System erreichen. Wir sind stolz darauf, schon seit 1994 nach ISO 9001 zertifiziert zu sein. Wichtiger noch als diese Dokumente wiegt der Vertrauensbeweis unserer Kunden, die seit vielen Jahren bei uns Sicherheitskomponenten für Airbags, Feuerlöscher, Chemietanks, Hochleistungsbatterien, Extruder oder Reinstgasanlagen beziehen.

Versorgung mit hochwertigen Spezialmaterialien, Materialprüfung, komplette Dokumentation und Rückverfolgbarkeit ... diese Dinge gehören bei uns zum Basis-Know-How. Druckprüfungen von Berstscheiben, Aufnahmen von Spannungs-Dehnungs-Diagrammen bei Membranen, Dichtheitsprüfungen mit dem Helium-Lecktester, Lebensdauer tests bei Druck-Wechsel lasten und Druckprüfungen unter Temperatur sind tägliche Routine bei Berstscheiben Schlesinger GmbH. In Zusammenarbeit mit unseren Kunden führen wir einen kontinuierlichen Verbesserungsprozess durch. Lebensdauerprobleme sind bei Teilen, die auf Versagen konstruiert sind, nicht immer zu vermeiden. Deswegen legen wir großen Wert auf ausführliche Beratung zu diesem Aspekt.

QA-System According to ISO 9001

Bursting discs and membranes are a matter of trust. The required properties are not easy to define and even more difficult to glance from the outside of these sometimes simple-looking components. The main property of a bursting disc – the burst pressure – can only be tested by destroying the disc. Therefore the tested discs must correspond to the ones supplied. This can only be achieved by a watertight quality assurance system. We are proud to have been certified in accordance to ISO 9001 back in 1994. Even more important than this certificate is the proof of trust of our customers who have for years purchased their safety components for airbags, fire extinguishers, chemical tanks, high performance batteries, extruders or clean gas systems from us.



◀ composite after bursting

The supply of high-value special materials, material testing, complete documentation and traceability ... these things are an integral part of basic know-how for us. Pressure testing of bursting discs, the recording of membrane tension/expansion diagrams, sealing tests with the helium leakage tester, service life tests under changing pressure loads and pressure tests under heat are part of the daily routine at Berstscheiben Schlesinger GmbH. In cooperation with our customers, we are constantly improving our products. On account of the special qualities of bursting discs, service life problems cannot always be avoided. This is why we attach great importance to consultancy in this regard.

▼ ISO9001 certificate



▲ heating of bursting discs



▲ ASME certificate



▲ raw material



▲ degreasing

Unser Berst- scheibenprogramm

Wir teilen unser Berstscheibenprogramm in drei Grundsatztypen ein:

- Reißscheiben
- Composite-Berstscheiben
- Umkehrberstscheiben

Bei den **Reißscheiben** wird eine Folie durch den Druck mit Zugspannung belastet. Bei Erreichen der Mindestzugfestigkeit reißt die Folie. Diese einfachste Art der Berstscheibe wird vielfach bei kleinsten Berstscheiben eingesetzt sowie bei höheren Drücken. Um den Berstdruck herabzusetzen und ein nicht fragmentierendes, definiertes Öffnungsverhalten zu erzwingen, können Reißscheiben mit einer Bruchlinie versehen, also gekerbt werden.



▲ rupture disc after bursting



▲ laser cut slots

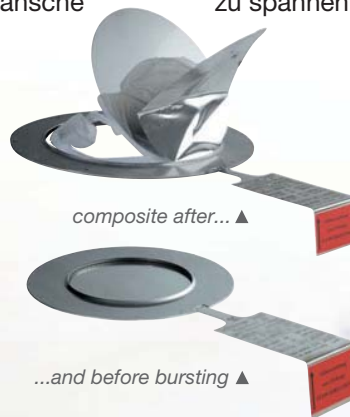
Composite- Berstscheiben

Druckentlastung bei niedrigen bis mittleren Berstdrücken ist die Aufgabe dieser Berstscheiben, die oftmals auch vor Sicherheitsventilen eingesetzt werden.

Da durchgängige metallische Reißfolien im Berstdruck eher hoch liegen und auch Folienfragmente freisetzen, verwenden wir die Composite-Bauweise:

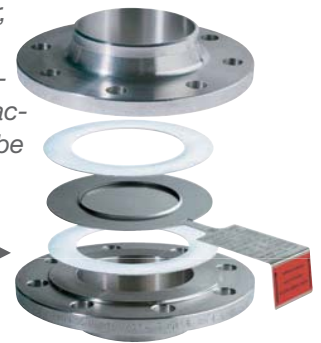
Lasergeschnittene metallische Folien aus Edelstahl, Nickel oder Sonderwerkstoffen öffnen segmentartig oder in Scharnierform bei Berstdrücken, die durch das Schnittmuster definiert sind. Zwischen den geschlitzten Metallfolien liegt eine Dichtmembran aus PTFE. Hinzu kommen können Vakuumstützen, metallische Dichtfolien oder Sterilbeschichtungen aus PTFE. Durch die interne Dichtfolie aus PTFE ist aber der Temperaturbereich, in dem die Composite-Berstscheiben eingesetzt werden können, auf maximal 200°C beschränkt.

Eine Besonderheit ist die Möglichkeit, diese Berstscheiben direkt zwischen Flansche zu spannen.



A type of bursting disc is frequently used as small bursting discs and at higher pressures. In order to reduce the bursting pressure and to force non-fragmenting, defined opening behaviour, rupture discs can be equipped with a fracture line, i.e. be scored.

composite
directly
between
flanges



Composite bursting discs

The task of these bursting discs, which are often installed ahead of a safety valve, is to provide pressure relief at low to medium bursting pressures.

Because all-metal rupture foils have rather high burst pressures and also give off fragments of foil, we use our composite design: laser-cut metal foils (stainless steel, nickel or nickel-base alloys) open segmentally or in a hinged type of way at burst pressures defined by the shape of the laser-cuts.

Between the slit metal foils there lies a PTFE sealing diaphragm. There may be additionally provided vacuum supports, metal sealing foils or coatings for sterile use.

However, the temperature range in which composite bursting discs can be used is limited to a maximum of 200°C by the internal sealing foil made of PTFE. A special feature of these composite bursting discs is the possibility of mounting them directly between flanges.

Our product range

We classify our range of bursting discs into three basic types:

- rupture discs
- Composite bursting discs
- reverse buckling bursting discs

In case of **rupture discs** a foil is loaded with tensile stress by means of pressure. On reaching the tensile strength the foil ruptures. This simplest

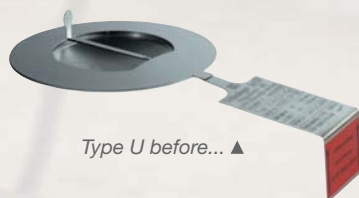
Umkehrberstscheiben

Für wechselnde und hohe Temperaturen und starke Druckwechselbelastungen sind Umkehrberstscheiben die geeignete Konstruktion. Sie arbeiten nach dem Prinzip des Eulerschen Knickstabes: sie sind gegen die Druckrichtung gewölbt; bei Erreichen des Berstdrucks klappt die Kalotte um und reißt gleichzeitig an einer vorgeprägten Sollbruchstelle auf. Es handelt sich also um gekerbte Ganzmetallscheiben. Sie sind sehr widerstandsfähig gegen hohe Betriebsdrücke und Druckwechselbelastungen sowie gegen hohe Betriebstemperaturen.

Materialkriechen und Materialermüdung finden in diesem Belastungszustand in sehr viel geringerem Maße statt als bei den zugbelasteten Berstscheiben. Daraus resultiert die höhere Dauerfestigkeit der Umkehrberstscheiben. Der Elastizitätsmodul ist auch weniger temperaturabhängig als die Zugfestigkeit, daher sind die Berstdrücke von Umkehrberstscheiben stabil über einen weiten Temperaturbereich.

Diesen Vorteilen gegenüber stehen folgende technische Einschränkungen:

1. ein höherer Mindestberstdruck als bei Composite
2. ein Gaspolster auf der Druckseite **muss** vorhanden sein
3. es ist ein Halter erforderlich, ohne den der Berstdruck nicht garantiert werden kann



Membranen

Dank unserer vielfältigen Erfahrung in der Verarbeitung dünner Bleche und Folien gehört auch die Fertigung von Membranen zu unserem Programm. Wir liefern nach konstruktiven Vorgaben des Kunden metallische Membranen für Druckminderer, Druckmittler und Druckschalter.

Wir haben Erfahrung mit Sonderwerkstoffen wie Hastelloy, Durathern, Berylliumbronze oder Titan.

Diaphragms

Owing to our wide experience in processing thin metal sheets and foils, we also handle the production of diaphragms.

We provide metal diaphragms according to customer's specifications for pressure reducing valves, diaphragm seals and pressure switches.

We have experience with special materials such as Hastelloy, Durathern, beryllium bronze or titanium.



▲ diaphragm



Type U with holder and detector ▶

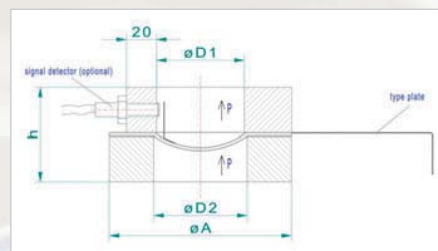
...and after bursting ▲

Reverse buckling bursting discs

For applications containing alternating or high temperatures and/or alternating loads reverse buckling bursting discs are the most suitable type. They work according to the Euler buckling pin principle: they are cambered against the pressure direction and on reaching the burst pressure the disc buckles and opens at a prescored fracture line. Reverse buckling discs are scored full metal discs. They are very resistant against high operating pressures, alternating loads and high operating temperatures. In this state of stress, material creep and fatigue are considerably less than in case of the bursting discs subjected to tensile loading. That is why reverse buckling discs are more durable. The elasticity modulus is also less temperature-dependant than the tensile strength, so the bursting pressures of reverse buckling discs are stable over a wide temperature range.

These advantages are offset somewhat by the following restrictions:

1. a higher minimum burst pressure than in case of a composite bursting disc
2. there **must** be a gas cushion underneath the bursting disc
3. a holder is required so the burst pressure of the disc can be guaranteed



Berststopfen

Einschraubstopfen mit aufgelöteter oder aufgeschweißter Berstfolie werden überall dort eingesetzt, wo die Einspannung von losen Berstscheiben nicht möglich oder nicht gewünscht ist: z.B. aus Platzgründen oder zur Totraumvermeidung. Ihr Einsatz ist sehr einfach und sehr sicher. Nach dem Ansprechen muss der komplette Berststopfen ausgewechselt werden.

Varianten sind Messingstopfen mit aufgelöteter Nickelfolie (diese Teile sind einsetzbar bei Temperaturen von max 150°C) oder Stopfen aus Edelstahl für höchste Temperaturen, dafür wird das Laserschweißverfahren eingesetzt. Ein typischer Einsatzfall sind Berststopfen für Extruder, die auch mit einer Überwachung lieferbar sind.

Reinstgasberstscheiben

Für die höchsten Anforderungen im Bereich der Reinstgase, Prozeßgase und der Halbleiterfertigung haben wir diese besondere Berstscheibenreihe für VCR-Systeme entwickelt.

Die Berstscheibe wird anstelle der Dichtscheibe in eine VCR-Verschraubung eingelegt. Nach dem Ansprechen muss nur die Berstscheibe, nicht die Verschraubung erneuert werden. Minimale Helium-Leckraten von 10⁻⁹ mbarxl/sec und hohe Partikelfreiheit werden so garantiert. Je nach Anwendung wird zwischen einer Reißscheibe oder einer geprägten Ausführung unterschieden. Diese werden in den Größen 1/4" bis 1" gefertigt. Als Materialien werden vorzugsweise Edelstahl, Nickel oder Nickelbasislegierungen verwendet.

Bursting plugs

Screw-in plugs with a soldered-on or welded-on bursting foil are used in all applications where it is not possible or desirable for loose bursting discs to be clamped in place, for example for reasons of space or to avoid dead space. Once they have opened up, the complete bursting plug must be exchanged.

Versions are plugs of brass with a soldered nickel foil (those are for maximum temperatures of 150°C) or plugs of stainless steel for highest temperatures with laser-welded bursting foils of nickel, nickel-base alloy or stainless steel. To protect an extruder is for example a typical case of application.



▲ Helium leakage testing



◀ VCR-coupling with bursting disc

High purity gas ▲ bursting disc

Bursting plug ▶



◀ Bursting plug for extruder

Bursting plug ▲ for extruder with detector

High purity gas bursting discs

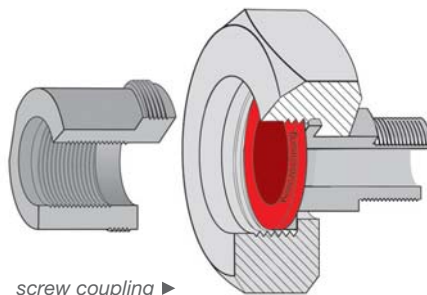
To meet the highest requirements demanded in applications containing high purity gases, process gases and semiconductor production, we have developed a special series of bursting discs. Those discs replace the seal of a standard VCR-coupling. Once they have opened only the disc has to be changed while the coupling can be used several times. Minimum leakage rates of 10⁻⁹ mbarxl/sec can be achieved and the occurrence of particles is minimized. Depending on the customer's specifications we provide rupture discs or scored bursting discs for sizes of 1/4" up to 1".

The materials that are normally used are stainless steel, nickel or nickel-base alloys.

Gebördelte Berstscheiben

Die gebördelten Berstscheiben kleiner Nennweiten sind eine Spezialität der Schlesinger GmbH. Sie werden seit vielen Jahren millionenfach in Feuerlöschern eingesetzt, aber auch in Klein- und Kleinstserie in Pumpen, Apparaten und anderen druckführenden Systemen. Ihre herausragenden Eigenschaften sind der geringe Platzbedarf, reinmetallische Dichtflächen und die Vielfalt der Drücke, Werkstoffe und Abmessungen. Daher können wir für fast jede Art der Verschraubung eine passende Berstscheibe anbieten.

fire extinguisher ▼



screw coupling ►
with flanged
bursting disc

Klemmring-Verschraubung

Extra für Klemmring-Verschraubungen bieten wir Berstscheiben in Standardgrößen an. Zum Beispiel gibt es sie für Swagelok-Manometer-Verschraubungen von 1/4" und 1/2". Die passende Verschraubung bieten wir ebenfalls an.

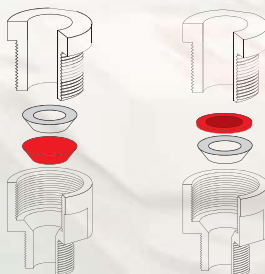


▲ tube fitting with bursting disc

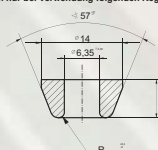
Hochdruckberstscheiben

Hochdruckberstscheiben haben standardmäßig DN1/4" (6,35) und Hütchenform. Sie dichten mit einem kegeligen Druckstück im konischen Sitz einer Hochdruckverschraubung Typ Dunze/ Nova/ Sitec.

Es handelt sich um Reißscheiben aus Edelstahl oder Nickelbasiswerkstoff, die im Druckbereich zwischen 400 bar und 5000 bar mit kurzen Lieferzeiten erhältlich sind. Für Drücke unterhalb von 400 bar bieten wir flache Berstscheiben an, die oberhalb des Kegels montiert werden.



Der Berstdruck kann nur bei Verwendung folgenden Kegels garantiert werden:



high pressure coupling ▲

Flanged bursting discs

Flanged bursting discs of small nominal widths are a specialty of Berstscheiben Schlesinger GmbH. For many years, they have been used in millions of fire extinguishers, but also are produced in small lots for use in pumps, apparatus and other pressurized systems.

The outstanding properties are the small space requirement, the all metal sealing surfaces and the variety of pressures, materials and sizes.

Therefrom we can provide bursting discs for nearly every kind of pipe connection.

Ferrule tube fittings

Especially for ferrule tube fittings we provide a wide range of standardized bursting discs. For example there are bursting discs for Swagelok gauge couplings in 1/4" and 1/2". We can also provide the suitable coupling.

High pressure bursting discs

High pressure bursting discs have a nominal width of 1/4" and a cap-shaped design as standard. They provide a seal by a conical thrust piece in the conical seating of a high-pressure screw coupling of the Dunze/ Nova/ Sitec style.

Those discs are made of stainless steel or nickel material, available with a short delivery time for pressures in the range of 400 bar to 5000 bar. Flat bursting discs to be mounted above the conus are provided for pressures below 400 bar.



Über Berstscheiben

Berstscheiben sind Bauteile zur Druckentlastung, die nach dem Ansprechen geöffnet bleiben. Zweck ist das Freigeben eines definierten Querschnitts in einem vorher festgelegten Druckbereich zum Schutz des Gesamtsystems bei Überschreiten dieses Druckbereichs.

Der einzustellende Berstdruck hängt von dem maximal zulässigen Druck des Gesamtsystems ab. Die Nennweite einer Berstscheibe hängt von dem maximal abzuführenden Massenstrom ab.

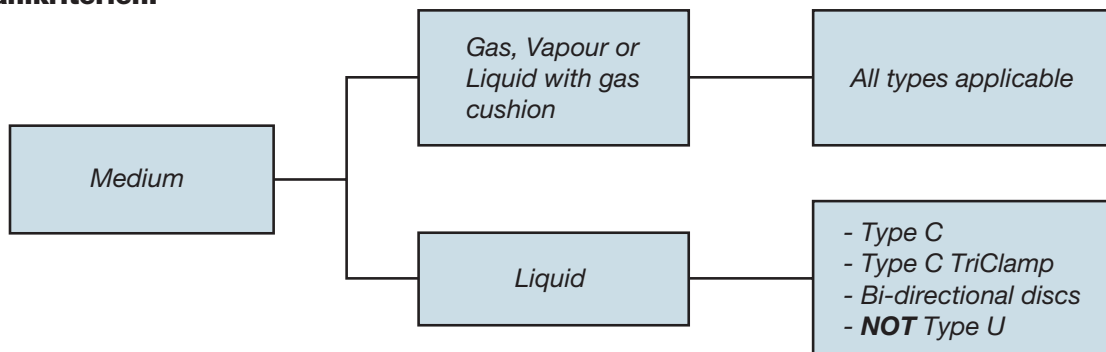
Standardmäßig fertigen wir unsere Berstscheiben aus korrosionsbeständigen Edelstählen, Nickel oder Nickelbasislegierungen und PTFE. Auf Anfrage sind auch andere Materialien verwendbar.

Wichtig für die Auslegung einer Berstscheibe sind die Randbedingungen:

- Wechsellasten oder Vakuum
- Temperatur
- Eigenschaften des Mediums
- Aggregatzustand
- Einbausituation (z.B vor einem Sicherheitsventil)
- Möglichkeiten zum Austausch
- Dichtheitsanforderungen

Die meisten Berstscheiben können wir in vakuumfester Ausführung anbieten, falls die Betriebsbedingungen dies erfordern.

Auswahlkriterien:



Achtung: Umkehrberstscheiben können nicht bei Flüssigkeiten eingesetzt werden!

About bursting discs

A bursting disc is a non-reclosing pressure relief device. It is designed for a predictable disruption at a requested bursting pressure. Another important factor for the design is the nominal width.

Usually the necessary bursting pressure depends on the permissible operating pressure of the installation; the nominal width generally depends on the required volume flow in case of medium relief.

Our standard discs are produced from materials that are corrosion resistant such as stainless steel, nickel, nickel-base-alloy and PTFE. On request special materials are available, too.

It is important to know the conditions under which the bursting discs will operate:

- Vacuum or alternating loads
- Temperature
- Properties of the medium
- Mounting (i.e. ahead of a safety valve)
- How can the bursting disc be replaced?
- Is a liquid or gaseous medium used?
- Are maximum leakage rates prescribed?

Most of the bursting discs can be provided as a vacuum resistant construction if the application requests so.

Selection criteria:

Attention: Bursting discs Type U must not be used with liquids!

Questionnaire for dimensioning

Customer

Organisation _____ Phone _____
Contact person _____ Fax _____
Object _____ E-mail _____

Medium (in case of bursting)

Liquid Liquid with gas cushion Gas or Vapour

Conditions at blow off

Temperature _____ °C Static back pressure _____ barg
Working pressure _____ barg Vacuum resistance required
Bursting pressure _____ barg not required

Acceptable Materials

Nickel SS 316 PTFE
 Inconel Monel Hastelloy

Preferred connection

Flange DN _____ PN _____ DIN ANSI
 Thread G _____ NPT _____
 Clamp DN _____ Tube _____ (Da/di)
 Primary pressure relief device Second. pressure relief device Ahead a safety valve

Number of pieces

Bursting disc _____ pieces.

Holder _____ pieces.

without holder, the disc is set directly between flanges.

(Bursting discs are manufactured only on demand. So they can not be delivered from stock. Therefore please keep in mind to order spare parts with initial order. This will lower the costs.)

Additional equipment

Bursting disc surveillance

The bursting disc is controlled by initiator that signals the case of bursting. Please regard that a holder is required.

Excess flow valve with gauge and fittings

Assurance of atmospheric pressure behind the bursting disc. Required for application with safety valve.